

ኢትዮጵያ: ከታሪክ: በፊት::

# L'ETHIOPIE AVANT L'HISTOIRE

cahier n°1

1976



CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

## ETUDE PRELIMINAIRE DU GISEMENT DE WOFI III

---

(MELKA - KUNTURE)

---

Françoise HIVERNEL

Le gisement de Wofi III fut découvert par J. CHAVAILLON lors d'une prospection effectuée dans la région de Melka-Kunturé; ce site est distant d'environ 3 km des sites de Garba IB et Gomboré IB, et se trouve en amont de Melka-Kunturé sur la rive gauche de l'Awash.

Comme pour les sites post-pléistocènes de Kella et Balchit, l'industrie de Wofi III se trouve in situ dans le vertisol (Holocène), recouvrant la plupart des formations géologiques de cette région (R. BONNEFILLE et M. TAIEB, 1971), et a été mise au jour par l'érosion. C'est une industrie qui, au contraire de celle de Kella, est très homogène, les pièces ne sont pas patinées, et en ce sens se rapproche plutôt de l'industrie trouvée à proximité de la carrière de Balchit.

### Matière première :

La matière première employée est exclusivement l'obsidienne. Une analyse des éléments-traces contenus dans cette obsidienne (1), accompagnée d'une analyse chimique des éléments majeurs, a permis de reconnaître qu'il s'agissait d'une obsidienne alcaline, Groupe I de Cann et Renfrew, 1964 et 1966, c'est-à-dire une obsidienne à haute teneur en baryum et basse ou moyenne teneur en zirconium. Une analyse parallèle fut menée sur l'obsidienne de la carrière de Balchit, qui livra les mêmes résultats. Dans la mesure où Balchit est la seule source de matière première connue dans la région, il est possible d'admettre que l'obsidienne utilisée à Wofi III en provient. Des analyses similaires ont été conduites sur l'obsidienne de Kella, et sont en cours sur l'obsidienne provenant de Garba IB, Gomboré IB, Gomboré II, Wofi (M. S. A.). Les résultats définitifs ainsi que l'analyse détaillée seront, nous l'espérons, publiés sous peu.

### Etude de l'industrie :

Les premiers ramassages de surface nous ont fourni 276 pièces, accompagnées de 32 fragments de poterie.

Ces 276 pièces se répartissent en : 29 nucléus, 142 outils et 105 produits de débitage (brutset retouchés).

### Débitage

L'industrie de Wofi III est caractérisée par un débitage présentant des caractéristiques qui pourraient être considérées comme "archaïques", étant donné la période à laquelle ce site appartient. L'angle d'éclatement est en général élevé, proche ou égal de 120°. Sur 247 outils et produits de débitage, 109 talons sont encore présents et 92 présentent un angle d'éclatement supérieur à 90°.

Lisse		Cortical		Préparé		Punctiforme
90°	90°	90°	90°	90°	90°	
7	81	1	4	4	7	5

L'industrie semble être en majorité faite sur éclat plutôt que sur lame.

- éclats	150
- lames	96
- lamelles	1
	<hr/> 247

mais dans certains cas, il est parfois difficile d'établir s'il s'agissait d'éclat ou de lame; par exemple, sur les 247 supports d'outils, 85 sont cassés à 1 ou 2 extrémités et les nervures de la face supérieure ne sont pas toujours un indice suffisant permettant de décider s'il s'agissait d'une lame ou d'un éclat.

L'industrie est en général de belle taille, une des plus grandes lames mesure 12,4 x 4 cm, tandis que certains éclats atteignent 10,7 x 6 cm.

#### Etude typologique :

##### Nucleus :

29 nucleus ont été décomptés, qui se répartissent en 21 nucleus classiques et 8 nucleus sur éclat.

Parmi les nucleus classiques, les formes suivantes ont été relevées:

- nucleus pyramidaux	10
- fragment de nucleus pyramidaux	1
- nucleus globuleux	3
- nucleus discoïde	1
- nucleus naviforme	2
- nucleus à 2 plans de frappe opposés	2
- fragments de nucleus	2
	<hr/> 21

Ces nucleus ont une dimension moyenne d'environ 5 cm, mais plusieurs d'entre eux approchent les 7 cm.

Les nucleus sur éclat sont au nombre de 8; il s'agit d'éclats ou de lames ayant subi 1 ou 2 troncatures, proximale et distale, ces troncatures ayant servi ensuite comme plan de frappe pour le détachement de lamelles à partir de la face supérieure de ces pièces (M. NEWCOMER et F.

HIVERNEL-GUERRE Bull. Soc. Préh. Fr., t. 70, 1974, CRSM n°4); 6 de ces nucleus sur éclat comportent 1 plan de frappe et 2 en présentent 2. La dimension moyenne de ces nucleus sur éclat est de 4,7 cm., et les produits de débitage obtenus à partir de ces nucleus sont des lamelles; chaque nucleus ayant fourni au moins une lamelle, et au plus, trois. Le fait qu'une seule lamelle soit présente sur les 247 pièces récoltées pourrait s'expliquer par la petite taille des lamelles qui sont probablement tombées dans les craquelures du vertisol et ont ainsi échappé au ramassage.

Nous donnons la répartition typologique de l'industrie, ci-dessous, mais nous demandons de bien vouloir garder présent à l'esprit qu'étant donné la petite taille de l'échantillon (276 pièces), cette répartition typologique ne révèle qu'une image partielle de la composition réelle de l'industrie. Des récoltes futures sont prévues qui nous aideront à préciser cette image.

Comme pour l'industrie de Kella, l'absence de faune ainsi que l'absence de charbon ne nous permettent pas de dater précisément l'industrie; celle-ci pourrait appartenir au L.S.A., mais plus probablement à la période historique. Pour la détermination typologique des outils, nous avons utilisé partiellement la nomenclature de J. TIXIER, mais présentons l'inventaire typologique dans l'ordre de fréquence décroissante des types.

### Inventaire typologique

#### COCHES

- éclats à coche .....	37	
- lames à coche .....	17	69
- denticulés sur éclat .....	12	
- denticulés sur lame .....	3	

#### ECLATS ET LAMES A BORD ABATTU

- éclats à bord abattu .....	10	
- lames à bord abattu .....	3	19
- lames à bord abattu partiel ..	6	

#### GRATTOIRS

- grattoirs doubles .....	2	
- grattoirs denticulés .....	3	
- grattoir sur éclat retouché ....	3	
- grattoir sur lame .....	1	15
- grattoirs à coche .....	1	
- grattoir sur lame à bord abattu.	1	
- grattoirs nucleiformes .....	2	
- grattoirs sur lame retouchée ..	2	

#### RACLOIRS

- racloirs latéraux .....	11	13
- racloirs déjetés .....	2	

#### TRONCATURES

- pièces à troncature .....	10	10
-----------------------------	----	----

PIECES ESQUILLEES .....	7	7
-------------------------	---	---

#### BURINS

- burins d'angle sur cassure ....	5	6
- burins d'angle sur tronc. concave	1	

#### PERCOIRS

- perçoirs cassés .....	3	3
-------------------------	---	---

TOTAL

142

Remarques :

Nous noterons que, comme pour l'industrie de la butte Kella, le groupe des coches est le groupe majoritaire. Ici aussi, nous avons affaire à une industrie de surface, et un certain nombre de coches ont probablement été produites par piétinement. Une expérience est prévue: des éclats et des lames seront débités et laissés à proximité du passage des troupeaux, afin d'observer la nature des dommages causés sur l'obsidienne et obtenir ainsi une série de comparaison.

En ce qui concerne le groupe des troncatures, sur un total de 10 pièces, 4 présentent une troncature directe et 6 une troncature inverse; 4 troncatures sont oblique-rectilignes, 5 concaves et une droite

Ajouté à l'outillage dont nous venons de présenter l'inventaire typologique, nous avons trouvé un matériel de broyage: meules et molettes, et 32 fragments de poterie.

Poterie :

Au contraire de Kella où les fragments de poterie sont en général petits et érodés, ceux de Wofi sont en bon état de conservation; certains fragments atteignent 7,7 x 6,5 cm. Les 32 fragments récoltés (fig. 1), se répartissent en:

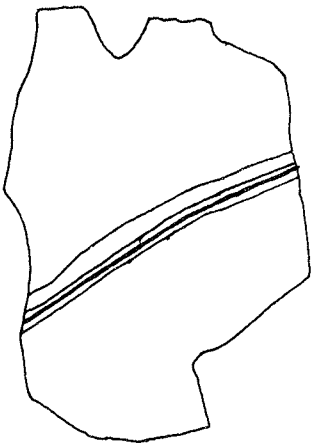
- 11 fragments de col
- 4 fragments d'anse
- 5 fragments décorés
- 12 fragments divers

La poterie est à grains grossiers; des lames minces sont en préparation, pour déterminer les constituants principaux.

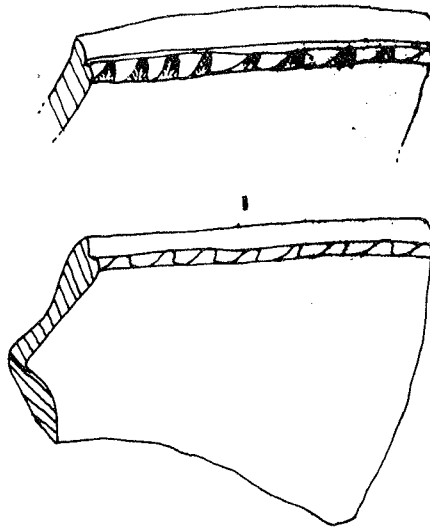
Après cette revue sommaire de l'industrie de Wofi III, il nous semble intéressant de souligner certains points. Tout d'abord, la présence de nucléus pyramidaux ressemblant étrangement à ceux rencontrés à Balchit. Deuxièmement certains outils, de par leur morphologie et leur taille pourraient aussi être rapprochés de l'industrie trouvée à proximité de Balchit (étude en cours par Ph. SOULIER). Une comparaison s'avérerait donc importante entre ces deux industries.

Une étude comparative entre la poterie actuelle et celle de Wofi III sera nécessaire, afin de retracer l'évolution de cette poterie. Enfin, une prospection détaillée sera entreprise, entre le site de Wofi III et la carrière de Balchit (trajet qu'ont dû parcourir les Hommes de Wofi III, afin de se procurer la matière première nécessaire pour leurs outils), dans le but de rassembler le plus d'informations possible permettant d'essayer de comprendre ce que fut l'organisation socio-économique de ces habitants.

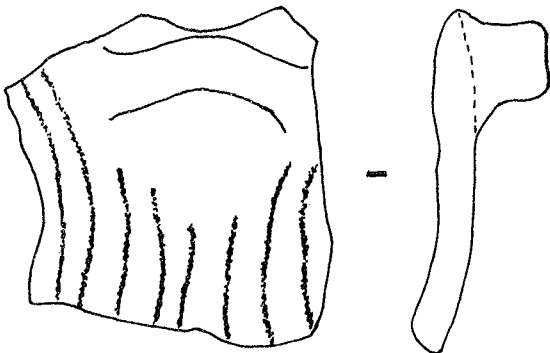
Fig. 1



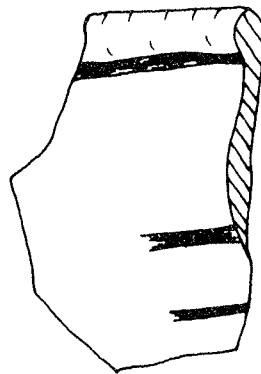
280



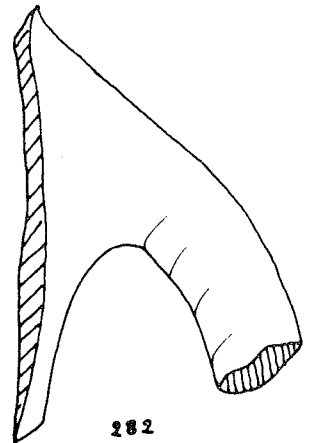
263



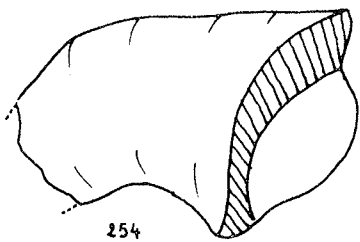
284



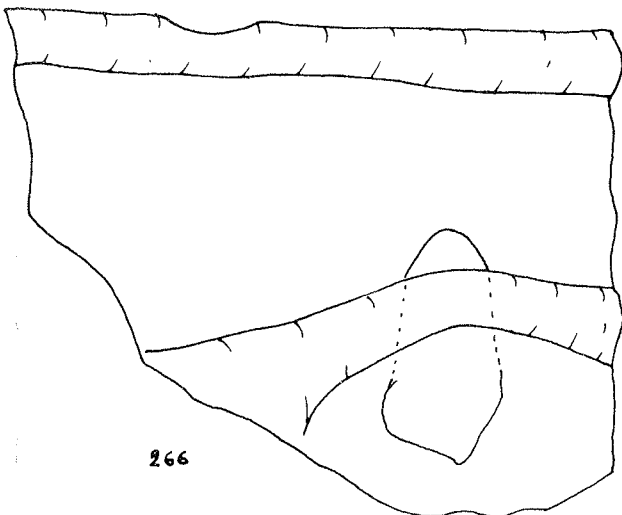
272



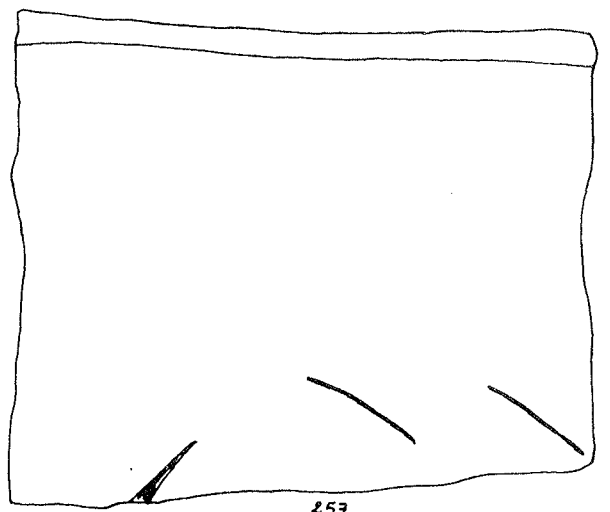
282



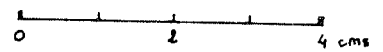
254



266



257



BIBLIOGRAPHIE

- BONNEFILLE R. et TAIEB M. (1971) : Quaternaire de la région de Melka-Kontouré. Géologie et palynologie. Livret-guide excursion 7° Congr. Panafr. Préhist. Et. Quat., Addis-Abeba, 1971, 11 p., 6 fig., 2 cartes.
- CANN J.R. et RENFREW C. (1964) : The characterization of obsidian and its application to the Mediterranean region. Proc. Prehist. Soc., Londres, vol 30, p. 111-133.
- CHAVAILLON J. (1971) : Habitats préhistoriques en Ethiopie: Melka-Kontouré. Sciences, Rev. Civil. Scient., n° 73, p. 44-52.
- HIVERNEL-GUERRE F. (1971) : Les industries du Late Stone Age dans la région de Melka-Kontouré (Ethiopie). Comm. 7° Congr. Panafr. Préhist. Et. Quat., Addis Abeba 1971.  
in: Trav. R. C. P. 230, C.N.R.S., fasc. 3, 1972, p. 27-37, 1 fig., 2 pl.
- NEWCOMER M. et HIVERNEL-GUERRE F. (1974) : Nucleus sur éclat: Technologie et utilisation par différentes cultures préhistoriques. Bull. Soc. Préh. Fr., t. 70, 1974, CRSM n°4.
- RENFREW C., DIXON J.E., et CANN J.R. (1966) : Obsidian and early cultural contact in the Near East. Proc. Prehist. Soc., Londres, vol. 32, p. 30-72.
- TIXIER J. (1963) : Typologie de l'épipaléolithique du Maghreb. Mémoires du C.R.A.P.E., Alger 2, 209 pp.
- 
-